Output: producción, inventario y FO.

Input:

* Aprendizaje (apren y por\_ap)
* Costos almacenaje (hold)
* Demanda (alfa y beta)
* Insumos (insumos)

Todos los cambios son proporcionales, los valores originales son:

Lo que hice para los valores de las iteraciones fue dividir por 250 y hacer 500 iteraciones.

**Apren**: 0.0007. Todos + 2.8x10^-6. Listo AMPL.

**Por\_ap**: 0.4. Todos + 1.6x10^-3. Listo AMPL.

**Hold**: Listo AMPL.

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Hold | Original | Cambio (+) |
| Entero | 2 | 0.02 |
| Medio | 1.45 | 0.0145 |
| Cuarto | 0.875 | 0.00875 |
| Octavo | 0.45 | 0.0045 |

**Alfa**: Listo AMPL.

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Alfa | Original | Cambio (+) |
| Entero | 1600 | 6.4 |
| Medio | 800 | 3.2 |
| Cuarto | 400 | 1.6 |
| Octavo | 200 | 0.8 |

**Beta**: Listo AMPL.

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Beta | Original | Cambio (+) |
| Entero | 0.18 | 0.00072 |
| Medio | 0.042 | 0.000168 |
| Cuarto | 0.0052 | 0.0000208 |
| Octavo | 0.00178 | 0.00000712 |

**Insumos**: 7200 para los 30 días. +20. Listo AMPL.

\graphicspath{ {C:\Users\sconc\Desktop\Ingeniería\IPre Agrosuper\ampl\Nuevo Mac Cawley 12\_5\Resultados finales} }